



Ford Mustang

5.0 GT V8 CUIR NAVI EUROPA COC 1 HAND

08-2016 95.900 km Essence

Boîte Manuelle

421 CV | 4.951 Cm3 | 310 kW

Garantie 12 mois - Avec carnet d'entretien

Caractéristiques

Coupé * 3 portes * 4 places * Co2 : 299 g/km * Classe émissions : Euro 6 * Couleur : Blanc * Intérieur : Cuir * Conso. mixte : 13.5 l/100km * Conso. urbaine : 20.1 l/100km * Conso. extra-urb : 9.6 l/100km

Equipements

ABS * Accoudoir * Airbag conducteur * Airbag passager * Airbags arrières * Alarme * Antidémarrage * Antipatinage * Assistant de démarrage en côte * Avec carnet d'entretien * Bluetooth * Caméra d'aide au stationnement * Capteurs d'aide au stationnement arrière * Climatisation automatique * Commande vocale * Connexion WiFi * Correcteur de trajectoire (ESP) * Détecteur de lumière * Détecteur de pluie * Détection des panneaux routiers * Direction assistée * Dispositif mains libres * Écran tactile * Feux anti-brouillard * Isofix * Jantes alliage / alu - 19" * Lecteur CD * Lecteur

29.900 €



Pereira Guillaume S.A.

113, Route de Longwy
L-4994 Schouweiler - Luxembourg
Tel : +352.584384