



Ford Mustang

5.0 V8 GT COC EUROPA CUIR NAVI

01-2016 22.900 km Essence

Boîte Manuelle

421 CV | 4.951 Cm3 | 310 kW

Garantie 12 mois - Avec carnet d'entretien

Caractéristiques

Coupé * 3 portes * 4 places * Co2 : 299 g/km * Classe émissions : Euro 6 * Couleur : Gris * Intérieur : Cuir * Conso. mixte : 13.5 l/100km * Conso. urbaine : 20.1 l/100km * Conso. extra-urb : 9.6 l/100km

Equipements

ABS * Accoudoir * Airbag conducteur * Airbag passager * Airbags arrières * Airbags latéraux * Alarme * Android Auto * Antidémarrage * Antipatinage * Apple CarPlay * Avec carnet d'entretien * Bluetooth * Caméra d'aide au stationnement * Capteurs d'aide au stationnement arrière * Capteurs d'aide au stationnement avant * Climatisation automatique * Commande vocale * Correcteur de trajectoire (ESP) * Couleur métallisée * Détecteur de lumière * Détecteur de pluie * Détection des panneaux routiers * Direction assistée * Dispositif mains libres * Écran tactile * Feux anti-brouillard *

39.900 €



Pereira Guillaume S.A.

113, Route de Longwy
L-4994 Schouweiler - Luxembourg
Tel : +352.584384